



RW 360 | SRW 360

Manuelle Stanz- und Bindsysteme für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung in 3:1 Teilung. Bestens geeignet für die mühelose Block- und Kalenderherstellung⁽¹⁾ von kleinen bis mittleren Auflagen in allen Formaten.

3:1 TEILUNG






PREMIUM QUALITY WORLDWIDE
MADE IN GERMANY

Abb.: SRW 360

Kundennutzen:

- Bindet bis zu 135 Blatt
- DurchmesserEinstellung garantiert einfaches und exaktes Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands⁽¹⁾
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie⁽¹⁾ z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Stanzrest-Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Parallelitätseinstellung für gleichmäßiges Binden
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

Maximum:

-  Arbeitsbreite **360 mm**
-  Stanzstärke bis **2,2 mm**
-  Blockstärke bis **13,5 mm**

Leistung:

-  Max. gestanzte Blätter per Stunde **12.000**
-  Max. gebundene Produkte per Stunde **200**



RW 360
Manuelles Stanz- und Bindsystem für den normalen Bedarf eines kleinen Büros.



SRW 360
Manuelles Stanz- und Bindsystem für den laufenden Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros.

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

⁽¹⁾ Nicht vorhanden bei RW 360.





Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.



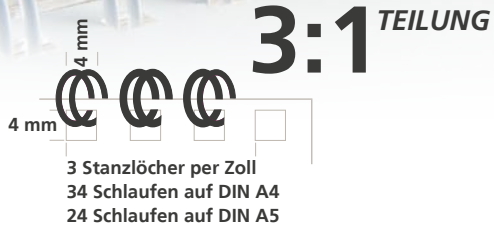
Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.⁽¹⁾



Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm⁽¹⁾ angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.



Bindet bis zu 135 Blatt. Die DurchmesserEinstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.



Neuer modularer Motor

Mittels des modularen Motors kann die manuelle SRW 360 zu einem elektrischen Stanz- und manuellen Binde-system nachgerüstet werden. Der neue 180 Watt *comfortplus* Stanzmotor, mit einem Stanzzyklus von 1,2 Sekunden, ist nahezu doppelt so schnell als das Vorgängermodell.

Technische Daten:	RW 360	SRW 360	Modularer Motor
Stanzkapazität - Blätter per Stunde:	12.000	12.000	-
Min. Stanzbreite:	10 mm	10 mm	-
Max. Stanzbreite:	300 mm	360 mm	-
Min. Länge ungestanzte Seite:	50 mm	50 mm	-
Max. Länge ungestanzte Seite:	500 mm	500 mm	-
Max. Stanzstärke:	2,2 mm	2,2 mm	-
Stanzvorgang:	Manuell	Manuell	-
Stanzart:	Quadratisch 4 x 4 mm	Quadratisch 4 x 4 mm	-
Teilung:	3:1	3:1	-
Ausschaltbare Stanzstempel (QSA):	Nein	Ja	-
Variabler Randabstand:	Nein	Ja	-
Blockstärke:	1 - 13,5 mm	1 - 13,5 mm	-
Bindeelement Ø:	5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8"	5,5 - 16 mm 3/16" - 5/8"	-
Min. Bindebreite:	10 mm	10 mm	-
Max. Bindebreite:	360 mm	360 mm	-
Bindevorgang:	Manuell	Manuell	-
Bindeleistung Blöcke per Stunde:	200	200	-
Kalenderfertigung per Stunde:	-	160	-
Maschinenmaße L x B x H:	330 x 560 x 180 mm	330 x 560 x 180 mm	160 x 420 x 160 mm
Maschinengewicht:	13,5 kg	13 kg	13 kg
Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H:	620 x 480 x 345 mm	620 x 480 x 345 mm	620 x 480 x 345 mm
Maschinengewicht mit Verpackung:	16 kg	15,5 kg	15 kg
Stromanschluss:	-	-	230/250V / 50Hz / 180W 115/200V / 60Hz / 180W

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatuur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

⁽¹⁾ Nicht vorhanden bei eco RW 360.

Für weitere Informationen und Videos, besuchen Sie uns auf: