

# IDEAL 5260

max.  
**80**  
mm

**Elektrischer Stapelschneider mit EASY-CUT, automatischer Pressung, Rückanschlag mit Touchpad und Programmsteuerung, Sicherheits-Lichtschanke**

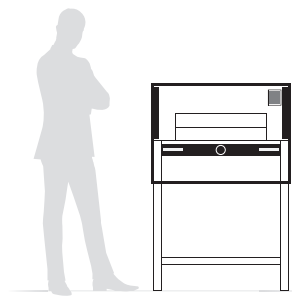
← **52 cm** →

<b>Schnittlänge</b>	520 mm
<b>Schnitthöhe</b>	80 mm
<b>Restschnitt</b>	35 mm
<b>Einlegetiefe</b>	520 mm



## Technische Daten

<b>Strom</b>	230 V / 50 Hz / 1~
<b>Leistung</b>	1,1 kW Messerantrieb
	0,32 kW Pressbalkenantrieb
	0,1 kW Sattelantrieb



<b>Maße</b>	1293 x 860 x 1126 mm (H x B x T)
	Breite mit Zusatztischen 1436 mm
<b>Gewicht</b>	257 kg ohne Zusatztische
	266 kg mit Zusatztischen

## Produktbeschreibung

Bedienerfreundliche Schnittausrüstung über die patentierten Zwei-Stufen-Bedienelemente EASY-CUT. Optimale Tischhöhe von 940 mm gewährleistet ergonomisches Arbeiten. Besonders sicher durch SCS – Safety Cutting System: IR-Sicherheitslichtschanke auf dem Vordertisch und Sicherheitsabdeckung auf dem Rücktisch; Hauptschalter und Sicherheitsschloss; Zweihand-Schnittausrüstung; 24-Volt-Steuerung; patentierter Sicherheitsantrieb; automatischer Messer- und Pressbalken-Rücklauf aus jeder Position; Scheibenbremse für sofortigen Messerstop; einfacher Messer- und Schnittleistenwechsel; Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide; Messertiefgangverstellung von außen. Elektrisch betriebener Rückanschlag mit Touchpad, mehrsprachiger Bedienerführung und Digital-Maßanzeige. Maßangabe in cm / inch (Anzeigegenauigkeit 1/10 mm). 99 Programme mit je 99 Programmschritten (bis zu 15 Kettenmaße können als ein Programmschritt abgespeichert werden). Automatischer Programmablauf beim Schneiden. Maß-Direkteingabe über Zehnerzahlenblock. Integrierter Rechner (vier Grundrechenarten). Vorprogrammierte Fixmaße gängiger DIN-Formate. Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar). Memorybetrieb für Kettenschnitte. Automatische Set-Funktion für Referenzmaß. Papiervorschub (EJECT) – auch in Schneideprogramme integrierbar. Elektronisches Handrad mit stufenlos regulierbarer Geschwindigkeit für manuelle Rückanschlag-Feineinstellung. Drei-stufige Vordertisch-Beleuchtung mit LEDs. Optischer Schnittandeutер mit leuchtstarken LEDs. Maschinen-Selbstdiagnose mit Fehleranzeige im Display. Elektromechanischer Messer- und Pressbalkenantrieb. Präzisions-Rückanschlagsspindel. Rückanschlagrechen mit enger Teilung und Kunststoffgleitern. Je zwei Seitenanschlüge auf dem Vorder- und Rücktisch. Hochwertiges Messer aus Qualitäts-Messerstahl. Vollstahl-Messerträger und nachjustierbare Messerführungen. Stabile Ganzmetall-Konstruktion. Serienmäßig mit Untergestell, einem Papierablageboden, Stapelwinkel und praktischem, abnehmbarem Werkzeughalter am Rücktisch. Zwei Zusatztische lieferbar gegen Aufpreis.

# IDEAL

[WWW.IDEAL.DE](http://WWW.IDEAL.DE)

# IDEAL 5260

## Ausstattungsmerkmale



### IR-LICHTSCHRANKE IM ARBEITSBEREICH

Rationelles und sicheres Arbeiten ermöglicht die Lichtschranke auf dem Vordertisch. Auch die transparente Sicherheitsabdeckung am Rücktisch gewährleistet optimale Sicherheit.



### ELEKTRONISCHES HANDRAD

Für die manuelle Sattelpositionierung: Elektronisches Handrad, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.



### BEDIENELEMENT EASY-CUT

Messer und Pressbalken können durch die zwei Druckpunkte der beiden innovativen Bedienelemente entweder unabhängig voneinander oder gemeinsam bewegt werden.



### TOUCHPAD

Steuerungsmodul für den elektrischen Rückanschlag mit mehrsprachigem Touchpad. 99 Programme mit bis zu 99 Schritten können abgespeichert werden.



### PRAKTISCHER WERKZEUGHALTER

Der clever konzipierte Werkzeughalter auf dem Rücktisch hält alle nötigen Werkzeuge zum Messerwechsel oder zur Wartung bereit.



### SICHERER MESSERWECHSEL

Einfach und ohne Abnahme von Gehäuseteilen durch die Messerwechsel-Vorrichtung mit abgedeckter Messerschneide.



# IDEAL