

Original-Betriebsanleitung

PowerPunch-S



Perfektion. Kompetenz. Anspruch.

Constantin Hang
Maschinen-Produktion GmbH
Jahnstraße 82
D - 73037 Göppingen

Telefon +49 (0) 7161 / 6005-0
Telefax +49 (0) 7161 / 6005-78
info@hang.de www.hang.de



Mit Ihrer Entscheidung für dieses **Lochgerät** haben Sie sich für ein sehr zuverlässiges, robustes und tausendfach bewährtes Modell aus dem Hause **Hang** entschieden. Wir sind bestrebt die Hang Produkte ständig zu verbessern. Hierzu gehört auch die Anleitung. Bitte informieren Sie uns über alle Mängel, Fehler oder Unklarheiten, die Ihnen an unseren Produkten auffallen.



Bevor Sie das Gerät benutzen

Lesen Sie bitte diese Anleitung sorgfältig durch und befolgen die Anweisungen.

© 2012 Constantin Hang, Maschinen-Produktion GmbH, Jahnstraße 82, D-73037 Göppingen
Alle Rechte vorbehalten

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Firma Hang gestattet.

Bestimmungsgemäße Verwendung

- Das **Lochgerät – PowerPunch-S** wird zum Lochen von Papierstapeln bis 30 mm (80g/m²) benutzt.



Jede andere Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Für Unsachgemäße Benutzung die Sachschäden oder Verletzungen zur Folge haben, übernimmt der Hersteller keine Verantwortung. Das Risiko trägt in diesem Fall der Benutzer.

Gewährleistung

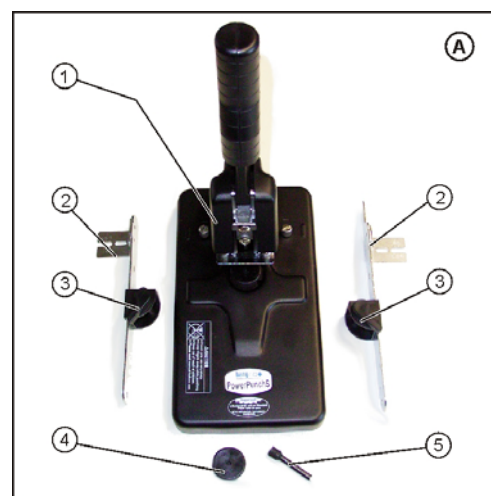
- 12 Monate ab Zulieferungsdatum.



Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Fa. Hang wie unter www.hang.de veröffentlicht und bei Kauf anerkannt.

Lieferumfang

| | |
|---|--------------------------|
| 1 | Lochgerät – PowerPunch-S |
| 2 | Anschlag |
| 3 | Anschlagswinkel |
| 4 | Stanzunterlage |
| 5 | Lochpfeife |
| 6 | Bedienungsanleitung |

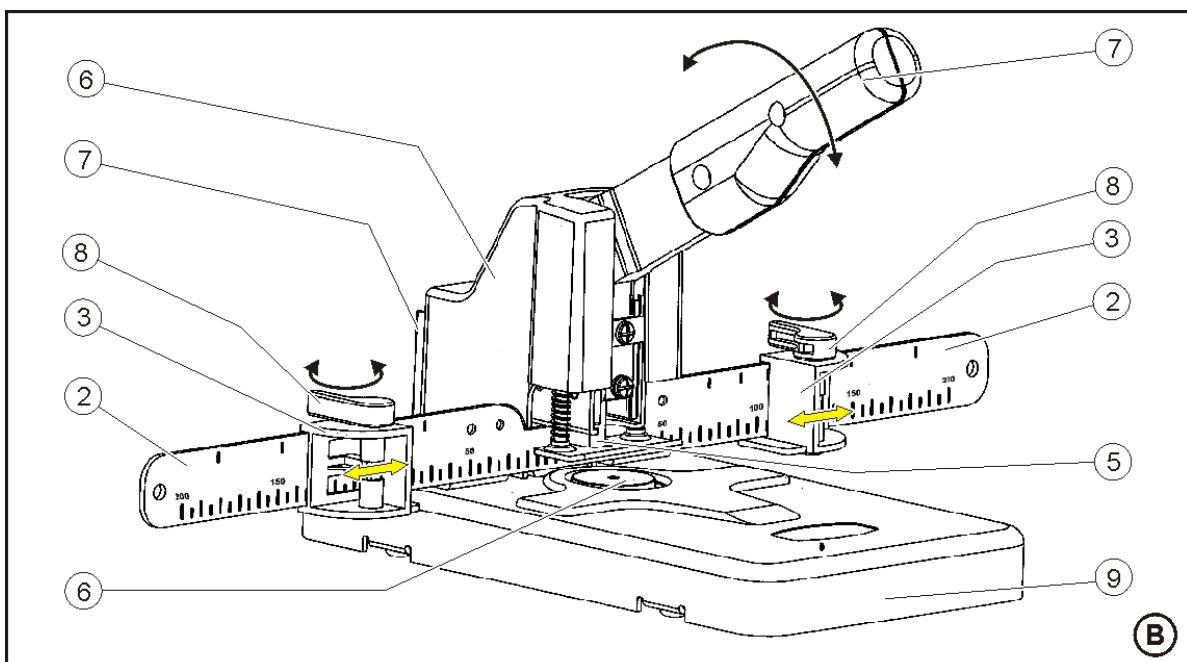


Montage und Inbetriebnahme

- ! Das Lochgerät – PowerPunch-S wird in einer stabilen Verpackung geliefert.



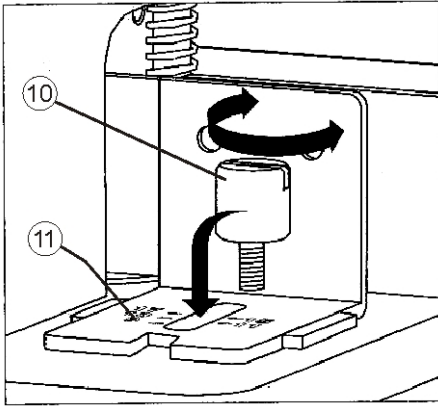
Bewahren Sie die Verpackung für eine evtl. Rücksendung zwecks Überholung auf.



Handhabung

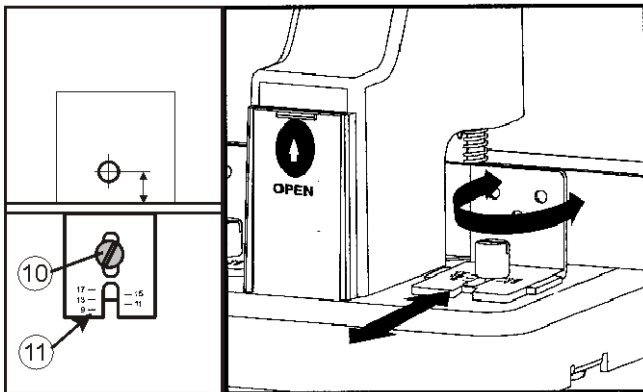
- > Zur Gewährleistung eines einfachen und mühelosen Lochens, stellen Sie bitte das Gerät so auf, dass es sich unterhalb Ihrer Hüfthöhe befindet
- > Legen Sie den zu lochenden Papierstapel bis an den Anschlag [2].
- > Drücken Sie den Handhebel [7] hinunter bis zum Anschlag.
- > Lassen Sie den Handhebel in Ausgangsstellung kommen.
- > Der Papierstapel ist nun fertig gelocht.

Anschläge montieren



- > Lösen Sie die Schrauben [10]
- > Legen Sie den rechten und linken Anschlag [2] auf die Grindplatte [9] wie in Bild oben.
- > Schrauben Sie die Anschläge durch das Langloch fest.

Anschläge einstellen - Randabstand

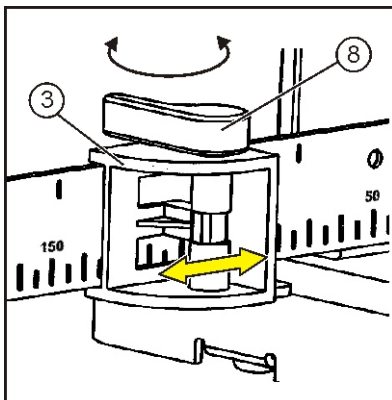


Der Randabstand bzw. die Lochposition kann auf ein gewünschtes Maß von 9 - 17 mm eingestellt werden.

Bitte vergewissern Sie sich, dass das Papier direkt an der Führungsleiste anliegt.

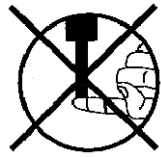
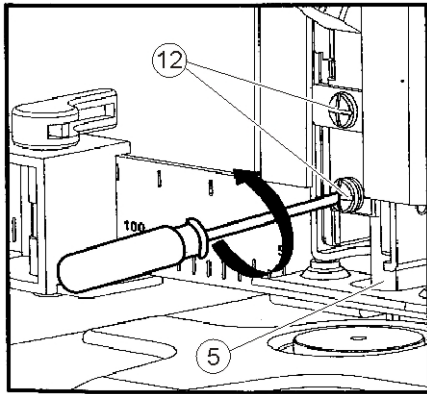
- > Lösen Sie die Schraube [10]
- > Verschieben Sie den Anschlag in die gewünschte Position. Der Randabstand lässt sich an der Gradation [11] ablesen
- > Achten Sie darauf beide Anschläge gleichmäßig einzustellen
- > Ziehen Sie die Schraube fest.

Anschläge einstellen – Papierformat



- > Lösen Sie den Hebel [8]
- > Verschieben Sie den Anschlag [3] in die gewünschte Position.
- > Achten Sie darauf beide Anschläge gleichmäßig einzustellen
- > Ziehen Sie den Hebel.
- > An der Gradation lässt sich der Abstand von Lochmitte aus ablesen.

Auswechseln der Lochpfeife

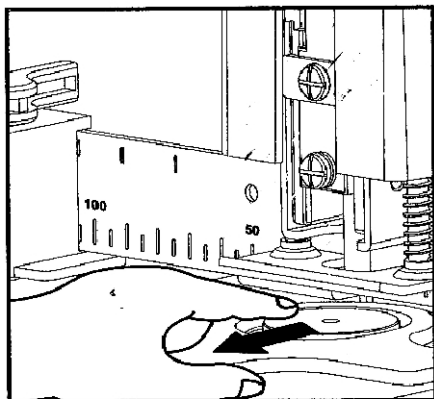


Verletzungsgefahr

Bitte achten Sie auf die scharfe Kante der Lochpfeife .

- > Um die Lochpfeife zu ersetzen, lösen Sie die Schrauben [12].
- > Ziehen Sie die Lochpfeife nach unten aus der Halterung.
- > Schieben Sie die neuen Lochpfeife bis zum Anschlag hinein.
- > Ziehen Sie die Schraube fest.

Auswechseln der Stanzunterlage

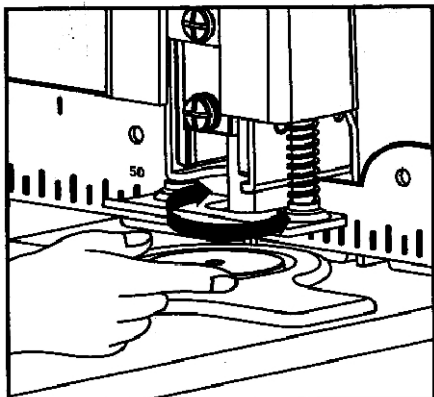


Vorsicht

Verletzungsgefahr

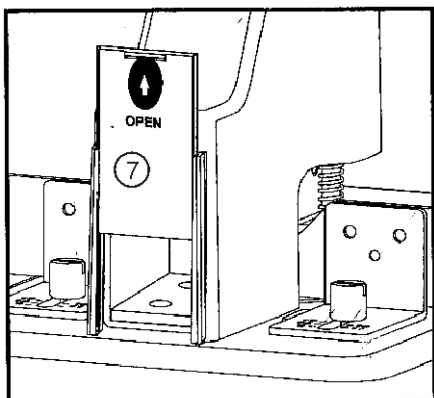
Bitte achten Sie auf die scharfe Kante der Lochpfeife.

- > Entnehmen Sie die Stanzunterlage in Pfeilrichtung.
- > Setzen Sie den neuen Stanzunterlage auf gleiche Weise ein.



- > Belassen Sie die Stanzunterlage nicht ständig in der gleichen Position.
- > Drehen Sie diese gelegentlich, um ein gutes Lochergebnis zu erzielen.

Entfernen des Lochabfalls



Um den Lochabfall zu entfernen, schieben Sie die Klappe [7] auf der Rückseite nach oben.

Bitte entfernen Sie den Lochabfall regelmäßig.



Wichtige Hinweise

1. Dieses Gerät **PowerPunch** ist nur geeignet für Standard-Papier bis zu 80 g/qm.
2. Die maximale Stapelhöhe darf nicht überschritten werden; siehe Liste *Technische Daten*.
3. Dieses Gerät **PowerPunch** ist nicht zum Lochen von Material wie Karton, Leder, Stoff, Vinyl (Plastik), Metall usw. geeignet.
4. Vergewissern Sie sich vor dem Lochen, dass die Dokumente keine Klammern, Clips o. ä. enthalten.
5. Wenn die Lochpfeife von innen blockiert sind, entfernen Sie zunächst die Lochpfeife und danach den Papierabfall mit einem spitzen Werkzeug > **Vorsicht Verletzungsgefahr**.
6. Zu viel Papierabfall im hinteren Behälter beeinträchtigt die Funktion des Lochers. Entfernen Sie deshalb den Papierabfall regelmäßig.
7. Sollte das Lochen aufgrund einer Blockade der Lochpfeife oder aus einem anderen Grund nicht vollständig durchgeführt werden können, wenden Sie keine Gewalt an, da Sie dadurch die Lochpfeife oder den gesamten Locher beschädigen könnten.
8. Verwenden Sie das Gerät nicht auf einem unsicheren/unstabilen Untergrund. Das beste Lochergebnis erzielen Sie im Stehen und indem Sie den Hebel gleichmäßig herunterdrücken.
9. Drehen Sie die Stanzunterlage regelmäßig.
10. Um ein gutes Lochergebnis zu erzielen, tauschen Sie die Lochpfeife und Stanzunterlage regelmäßig aus.



Vorsicht

- Die Lochpfeife ist sehr scharfkantig.
- Achten Sie beim Lochen auf Ihre Finger.
- Dieses Gerät ist **nicht für Kinder geeignet**.

Wartung

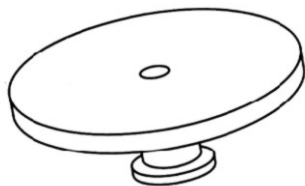
- > Reinigen Sie das Gerät regelmäßig
- > Entleeren Sie den Abfall

Technische Daten

| | |
|---------------------------|-----------------|
| Lochleistung (Stapelhöhe) | 30 mm |
| Lochposition | 9 mm - 17 mm |
| Lochgröße (Durchmesser) | 6mm oder 7mm |
| Abmessungen (mm) TxBxH | 265 x 450 x 348 |
| Gewicht | ~2000 g |

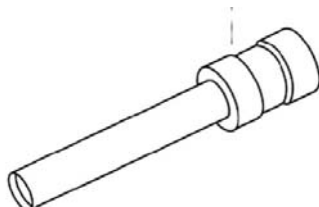
Ersatzteile

Stanzunterlage



Teile-Nummer 791-0025

Lochstift



Durchmesser 6,0 mm - Teile-Nummer 791-0032

Durchmesser 7,0 mm - Teile-Nummer 791-0033

Vertrieb

Constantin Hang Maschinen-Produktion GmbH

Jahnstraße 82,
D-73037 Göppingen

Tel.: +49 7161 6005 0

Fax: +49 7161 6005 78

Internet: www.hang.de

Webshop : www.hang-shop.com

Mail: info@hang.de