

→ SPIEGEL FÜR SPEZIELLE UMGEBUNG

REFERENZ

Art. Nr. 815



GARANTIE

2 Jahre
Garantie



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- > Geeignet für die Nahrungsmittelindustrie
- > Ohne Rahmen und ohne Dichtung
- > Spiegelfläche: Edelstahl - Format: 600x450 mm
- > Rückwand aus Edelstahl und vollkommen wasserdicht
- > Wandhalterung aus rostfreiem Edelstahl
- > Abmessung Verpackung: 1300x200x970 mm
- > Bruttogewicht: ca. 15 kg
- > Wölbung: Blickwinkel 90° zur Überprüfung von 2 Richtungen
- > Maximaler Beobachterabstand zum Spiegel ca. 9 m
- > Komplettgarantie (Spiegelfläche und Halterung)*
- > 100% recycelbar
- > Entspricht der europäischen Vorschrift Nr. 852/2004



Rückwand und Halterung aus Edelstahl.

ABMESSUNGEN

